

## Г 11-24А (51,5л.)

Насосы шестерённые типа Г11-2..(А) применяются в гидравлических системах и служат для нагнетания под номинальным давлением 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) технических масел или других нейтральных жидкостей, обладающих смазывающей способностью. Данный тип шестерённых насосов не предназначен для перекачивания жидкостей, вызывающих коррозию рабочих органов насоса.

Перекачиваемые жидкости должны отвечать следующим требованиям:

- кинематическая вязкость от 17 до 400 мм<sup>2</sup>/с (сСт);
- t жидкости от 283 К до 333 К (от 10°С до 60°С).

Чистота рабочей жидкости должна быть не грубее 13 класса по ГОСТ

17216-71, для этого следует устанавливать на напорной или сливной магистрали гидросистемы фильтр с номинальной тонкостью фильтрации не грубее 40 мкм.

Шестерённые насосы предназначены для эксплуатации в районах со следующими типами климата ( категория размещения по ГОСТ15150):

- умеренным и холодным (УХЛ), категории 4 и 1;
- холодным (ХЛ), категория 1;
- сухим и влажным тропическим (Т), категория 4.

Насосы шестерённые могут устанавливаться как в горизонтальном, так и вертикальном положениях, при этом размещение насоса на машине должно обеспечивать удобный доступ к ним для монтажа и наблюдения за работой.

При монтаже насосов следует строго центрировать валы насоса и приводного механизма, смещение их осей не должно быть более 0,2мм. Для защиты насоса от перегрузок в гидросистеме необходимо устанавливать предохранительный клапан, настройка которого не должна превышать 3МПа (30 кгс/см<sup>2</sup>), а расход должен соответствовать подаче насоса.

Перед началом работы внутренние полости шестерённого насоса должны быть залиты чистым минеральным маслом.