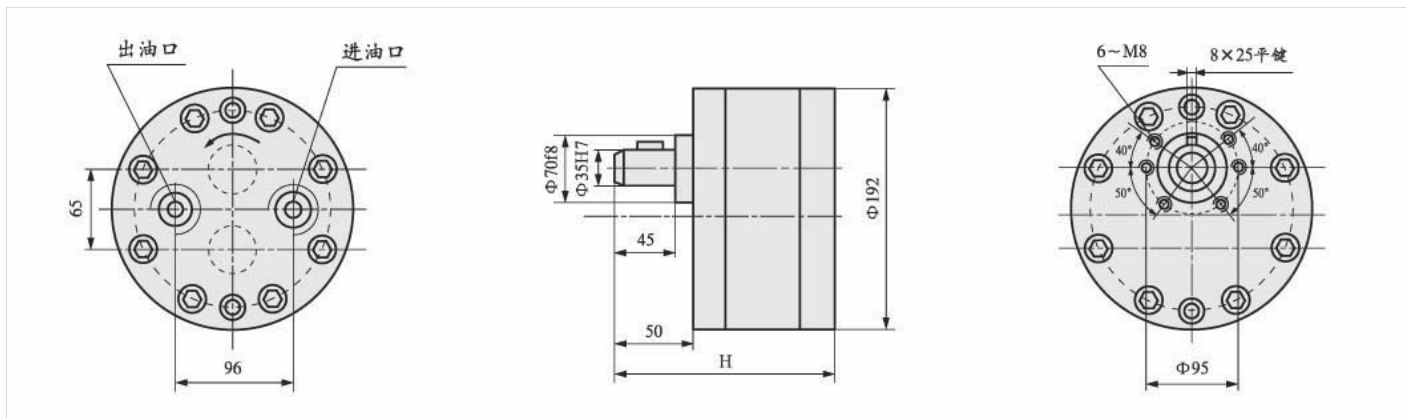


Шестеренный насос серии DCB-B160~500

Шестеренные насосы серии DCB с прямозубой конической передачей. Основные преимущества: низкий уровень шума и вибрации, увеличенная подача, высокая производительность. Широко используются в оборудовании для деревообработки, в том числе для производства фанеры, оборудовании для производства и переработки пластмассы и каучука, на заправочных и нефтеперекачивающих станциях, а также в гидравлических системах с давлением ниже 2,5 МПа.



Технические характеристики насосов DCB-B

Модель	Подача л/мин	Давление	Скорость об/мин	Входное отверстие	Выходное отверстие	Мощность кВт	Масса кг
DCB-B160	160		1450			8,2	22
DCB-B200	200					10,1	25
DCB-B250	250					13	28
DCB-B300	300	2,5		2"	1 1/2"	15	30
DCB-B350	350					17	33
DCB-B400	400					20	36
DCB-B500	500			2"	2"	24	41

Габаритные и присоединительные размеры насосов DCB-B

Модель	DCB-B160	DCB-B200	DCB-B250	DCB-B300	DCB-B350	DCB-B400	DCB-B500
Н	186	200	218	235	253	270	306