

П-25

1. Кинематическая вязкость перекачиваемой жидкости не должна превышать 90 мм²/с (сСт) при температуре охлаждающей среды от +1 до +40 С и температуре рабочей жидкости от +10 до +50 С.
2. Концентрация загрязнённости рабочей жидкости не более 5 г-л.
3. Применение жидкостей оказывающих коррозирующее воздействие на детали электронасосов не допускается.
4. Направление вращения электронасосов - правое (по часовой стрелке) со стороны электродвигателя.
5. Сопротивление изоляции обмоток, электрическая прочность междувитковой изоляции обмоток и электрическая прочность изоляции относительно корпуса машины по ГОСТ 183-74 и ГОСТ 12.009-80.