

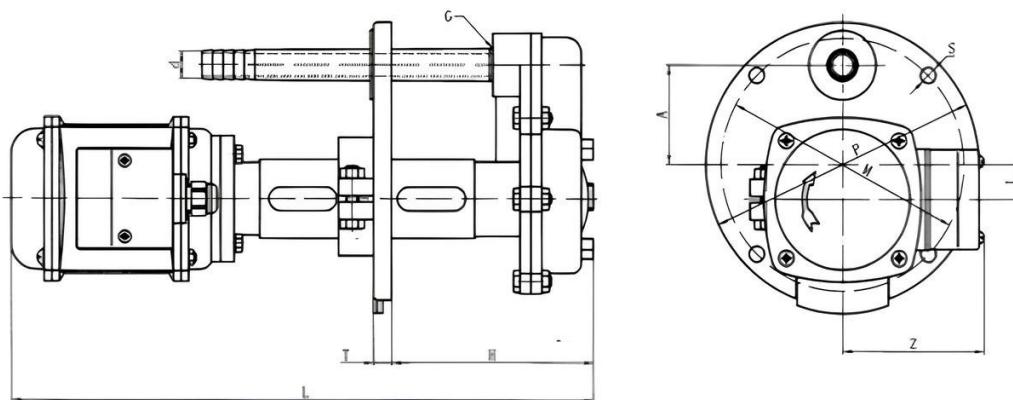
Насос для СОЖ ПА-50

| | |
|--------|----------|
| Расход | 50 л/мин |
| Вес | 5 кг |

Насос для СОЖ ПА-50 и аналоги: НГ 1-25, НГ 1-32, НГ 2-50 - центробежный вертикальный полупогружной электронасос предназначен, в основном, для подачи охлаждающей жидкости, не оказывающей активного коррозирующего действия на детали электронасосов, погруженных в жидкость, к режущему инструменту металлорежущих станков. Так же поставляем насосы Х14-22М, ПА-25, ПА-32, ПА-50, ПА-125, ПА-100, ПА-45.

Принцип действия электронасоса (помпы): при вращении вала электродвигателя рабочая жидкость перемещается путем обтекания лопастей крыльчатки, далее через профильный канал крышки насоса она поступает в систему через нагнетательное отверстие в стойке. Для предохранения от механических примесей на всасывающем отверстии крышки насоса установлена сетка.

| Марка электронасоса | Диаметр трубопровода, дюйм | Номинальное давление на выходе, МПа | Номинальная подача, л/мин. | Номинальная мощность, кВт | Вес, кг | Габаритные размеры, мм |
|---------------------|----------------------------|-------------------------------------|----------------------------|---------------------------|---------|------------------------|
| ПА-22 | 1/2 | 0,04 | 22 | 0,125 | 5,9 | 384x180 |
| Х14-22М | 1/2 | 0,04 | 22 | 0,125 | 5,9 | 384x180 |
| ПА-50 | 1/2 | 0,04 | 50 | 0,12 | 5,9 | 400x180 |



| Наименование | H | L | P | T | A | Z | I | M | S | d | G |
|--------------|--------|-----|-----|----|----|----|----|-----|----|----|-----|
| ПА-22 | 70-195 | 384 | 180 | 12 | 63 | 95 | 22 | 160 | 10 | 17 | 1/2 |
| ПА-45 | 70-195 | 384 | 180 | 12 | 63 | 95 | 22 | 160 | 10 | 26 | 3/4 |

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

При распаковке электронасоса проведите его осмотр, проверьте комплектность поставки; очистите электронасос от консервационной смазки и проверьте, свободно ли вращается вал электронасоса от руки.

Электронасос должен быть установлен в вертикальном положении и закреплен на верхней крышке бака со смазывающе-охлаждающей жидкостью или на станине станка четырьмя винтами. Насосная часть помпы должна быть погружена в рабочую жидкость на глубину 80 - 200 мм для помпы П-25 (ПА-32), П-32 (ПА-32), П-50 (ПА-45), и 100 - 300 мм для помпы П-100 (ПА-90), П-125 (ПА-125), П-200 (ПА-180).

Расположение электронасоса на крышке бака или на станине должно обеспечивать удобный путь к изделию. Попадание на наружные поверхности помпы металлической стружки и эмульсии не допускается. Бак для смазывающе-охлаждающей жидкости должен быть закрытым и иметь отстойник, исключающий возможность попадания ино-родных частиц в рабочую часть электронасоса.

Эксплуатация электронасосов без защитной электроаппаратуры не допускается!

Пускозащитная аппаратура должна соответствовать характеристикам электродвигателя. Не допускается использовать завышенную по мощности пускозащитную аппаратуру.

По окончании монтажа проверьте:

- правильность подсоединения выводов электродвигателя к электросети;
- исправность и надежность крепежных и контактных соединений;
- надежность заземления;
- соответствие напряжения и частоты сети указанным на табличке электродвигателя;
- направление вращения вала электродвигателя: вал должен вращаться по часовой стрелке, если смотреть со стороны электродвигателя.

Приобрести **Насос для СОЖ ПА-50** можно прямо на сайте [MGP](#). За подробной информацией обращаться по телефону [+7 \(495\) 797-07-74](#), [+7 \(903\) 797-07-74](#)