Тел: +7 (495) 797-07-74
Email: 89037970774@mail.ru
m-g-p.ru

Насос для СОЖ Х14-22М(ПА-22)

Расход	22 л/мин
Вес	5 кг

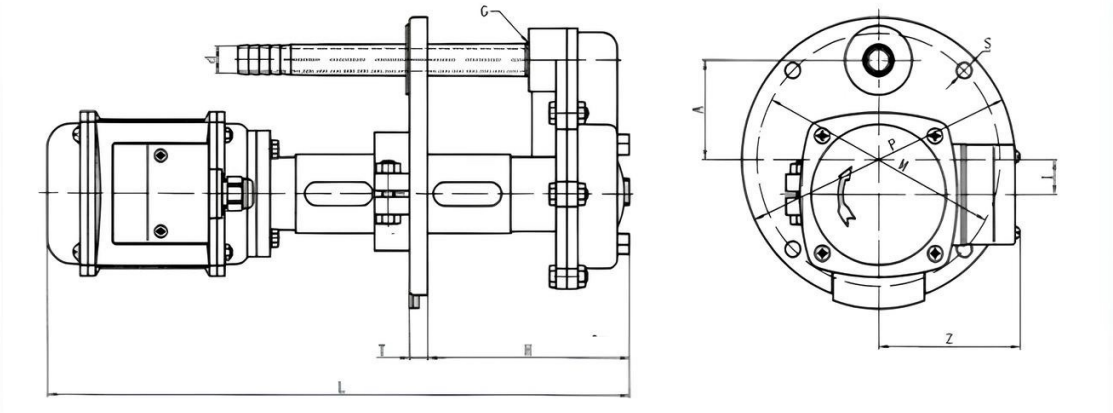
Насос для СОЖ Х14-22М(ПА-22) и аналоги: НГ 1-25, НГ 1-32, НГ 2-50 - центробежный вертикальный полупогружной электронасос предназначен, в основном, для подачи охлаждающей жидкости , не оказывающей активного коррозирующего действия на детали электронасосов, погруженных в жидкость, к режущему инструменту металлорежущих станков.Так же поставляем насосы Х14-22М,ПА-25, ПА-32, ПА-50, ПА-125, ПА-100, ПА-45.

Для охлаждения, смазки, и для предохранения от преждевременного износа режущего инструмента в различных станках применяются центробежные электронасосы Х14-22М, ПА-22 помпы (СОЖ) . Электронасосы ПА-22, Х14-22М могут также применяться для подачи минеральных масел вязкостью от 1 до 90 , с температурой от 10С до 50С при этом концентрация механических примесей должна быть не более 5 г/л, с размером частиц не более 0,5 мм. Данный тип насосов относится к моноблочным центробежным электронасосам (полупогружным одноступенчатым).

Принцип действия электронасоса (помпы):

При вращении вала электродвигателя рабочая жидкость перемещается путем обтекания лопастей крыльчатки, далее через профильный канал крышки насоса она поступает в систему через нагнетательное отверстие в стойке. Для предохранения от механических примесей на всасывающем отверстии крышки насоса установлена сетка.

Марка электронасоса	**Диаметр трубопровода, дюйм**	**Номинальное давление на выходе, МПа**	**Номинальная подача, л/мин.**	**Номинальная мощность, кВт**	**Вес, кг**	**Габаритные размеры, мм**
ПА-22	1/2	0,04	22	0,125	5,9	384х180
Х14-22М	1/2	0,04	22	0,125	5,9	384х180



Наименования	H	L	P	T	A	Z	I	M	S	d	G
ПА-22	70-195	384	180	12	63	95	22	160	10	17	1/2
ПА-45	70-195	384	180	12	63	95	22	160	10	26	3/4

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

При распаковке электронасоса проведите его осмотр, проверьте комплектность поставки; очистите электронасос от консервационной смазки и проверьте, свободно ли вращается вал электронасоса от руки.

Электронасос должен быть установлен в вертикальном положении и закреплен на верхней крышке бака со смазывающе-охлаждающий жидкостью или на станине станка четырьмя винтами. Насосная часть помпы должна быть погружена в рабочую жидкость на глубину 80 - 200 мм для помпы П-25 (ПА-32), П-32 (ПА-32), П-50 (ПА-45), и 100 - 300 мм для помпы П-100 (ПА-90), П-125 (ПА-125), П-200 (ПА-180).

Расположение электронасоса на крышке бака или на станине должно обеспечивать удобный путь к изделию. Попадание на наружные поверхности помпы металлической стружки и эмульсии не допускается. Бак для смазывающе-охлаждающей жидкости должен быть закрытым и иметь отстойник, исключающий возможность попадания ино-родных частиц в рабочую часть электронасоса.

Эксплуатация электронасосов без защитной электроаппаратуры не допускается!

Пускозащитная аппаратура должна соответствовать характеристикам электродвигателя. Не допускается использовать завышенную по мощности пускозащятную аппаратуру.

По окончании монтажа проверьте:

— правильность подсоединения выводов электродвигателя к электросети;

— исправность и надежность крепежных и контактных соединений;

— надежность заземления;

— соответствие напряжения и частоты сети указанным на табличке электродвигателя;

— направление вращения вала электродвигателя: вал должен вращаться по часовой стрелке, если смотреть со стороны электродвигателя.

Приобрести **Насос для СОЖ Х14-22М(ПА-22)** можно прямо на сайте MGP. За подробной информацией обращаться по телефону +7 (495) 797-07-74, +7 (903) 797-07-74